

DIN EN 12168



ICS 77.150.30

Einsprüche bis 2022-09-29  
Vorgesehen als Ersatz für  
DIN EN 12168:2016-11

**Entwurf**

**Kupfer und Kupferlegierungen –  
Hohlstangen für die spanende Bearbeitung;  
Deutsche und Englische Fassung prEN 12168:2022**

Copper and copper alloys –  
Hollow rod for free machining purposes;  
German and English version prEN 12168:2022

Cuivre et alliages de cuivre –  
Barres creuses pour décolletage;  
Version allemande et anglaise prEN 12168:2022

**Anwendungswarnvermerk**

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2022-07-29 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter [www.din.de/go/entwuerfe](http://www.din.de/go/entwuerfe) bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter [www.entwuerfe.normenbibliothek.de](http://www.entwuerfe.normenbibliothek.de), sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an [fnne@din.de](mailto:fnne@din.de) möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter [www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe](http://www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe) oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter [www.dke.de/stellungnahme](http://www.dke.de/stellungnahme) abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 76 Seiten

DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE)

## **Nationales Vorwort**

Dieses Dokument (prEN 12168:2022) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 133 „Kupfer und Kupferlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 066-02-04 AA „Strangpress- und Zieherzeugnisse“ im DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN ([www.din.de](http://www.din.de)) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

## **Änderungen**

Gegenüber DIN EN 12168:2016-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anmerkung in Abschnitt 1 geändert;
- b) Wirbelstromprüfparameter in 6.6 aufgenommen;
- c) 6.7 Interne Einschlüsse aufgenommen;
- d) Definition des Durchmessers oder der Schlüsselweite in 6.5.4.1 geändert;
- e) neues Bild für die Geradheit in 6.5.5 hinzugefügt und Werte in Tabelle 13 geändert;
- f) Fußnote in die Tabellen der chemischen Zusammensetzung aufgenommen, um die Bedeutung der Elemente zu erläutern, für die keine Ober- und Untergrenzen festgelegt sind;
- g) Legierungsgruppen in Tabelle 3 entfernt;
- h) chemische Zusammensetzung von CuZn39Pb3 (CW614N), CuZn40Pb2 (CW617N), CuZn35Pb1,5AlAs (CW625N) und CuZn33Pb1,5AlAs (CW626N) in Tabelle 3 geändert;
- i) neue Legierung CuZn40Pb1 (CW627N) in Tabelle 6 und Tabelle 7 hinzugefügt;
- j) chemische Zusammensetzung von CuZn33Pb1AlSiAs (CW725R) in Tabelle 4 geändert;
- k) neue Legierung CuZn36Si1P (CW726R) in Tabelle 4 und Tabelle 8 hinzugefügt
- l) Bereich der Maße in Tabelle 9 und Tabelle 11 geändert;
- m) Tabelle 18 und Tabelle 19 hinzugefügt;
- n) Anhang ZA hinzugefügt.

**Kupfer und Kupferlegierungen – Hohlstangen für die spanende Bearbeitung**

Copper and copper alloys – Hollow rod for free machining purposes

Cuivre et alliages de cuivre – Barres creuses pour décolletage