

DIN EN 12168



ICS 77.150.30

Einsprüche bis 2022-09-29
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 12168:2016-11

Entwurf

**Kupfer und Kupferlegierungen –
Hohlstangen für die spanende Bearbeitung;
Deutsche und Englische Fassung prEN 12168:2022**

Copper and copper alloys –
Hollow rod for free machining purposes;
German and English version prEN 12168:2022

Cuivre et alliages de cuivre –
Barres creuses pour décolletage;
Version allemande et anglaise prEN 12168:2022

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2022-07-29 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fnne@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 76 Seiten

DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN 12168:2022) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 133 „Kupfer und Kupferlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 066-02-04 AA „Strangpress- und Zieherzeugnisse“ im DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 12168:2016-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anmerkung in Abschnitt 1 geändert;
- b) Wirbelstromprüfparameter in 6.6 aufgenommen;
- c) 6.7 Interne Einschlüsse aufgenommen;
- d) Definition des Durchmessers oder der Schlüsselweite in 6.5.4.1 geändert;
- e) neues Bild für die Geradheit in 6.5.5 hinzugefügt und Werte in Tabelle 13 geändert;
- f) Fußnote in die Tabellen der chemischen Zusammensetzung aufgenommen, um die Bedeutung der Elemente zu erläutern, für die keine Ober- und Untergrenzen festgelegt sind;
- g) Legierungsgruppen in Tabelle 3 entfernt;
- h) chemische Zusammensetzung von CuZn39Pb3 (CW614N), CuZn40Pb2 (CW617N), CuZn35Pb1,5AlAs (CW625N) und CuZn33Pb1,5AlAs (CW626N) in Tabelle 3 geändert;
- i) neue Legierung CuZn40Pb1 (CW627N) in Tabelle 6 und Tabelle 7 hinzugefügt;
- j) chemische Zusammensetzung von CuZn33Pb1AlSiAs (CW725R) in Tabelle 4 geändert;
- k) neue Legierung CuZn36Si1P (CW726R) in Tabelle 4 und Tabelle 8 hinzugefügt
- l) Bereich der Maße in Tabelle 9 und Tabelle 11 geändert;
- m) Tabelle 18 und Tabelle 19 hinzugefügt;
- n) Anhang ZA hinzugefügt.

Kupfer und Kupferlegierungen – Hohlstangen für die spanende Bearbeitung

Copper and copper alloys – Hollow rod for free machining purposes

Cuivre et alliages de cuivre – Barres creuses pour décolletage